

**DTM PRIMER**

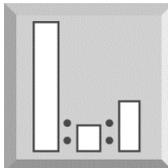
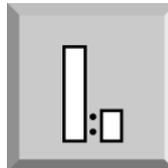
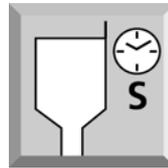
**108.0075**

**CARATTERISTICHE GENERALI**

DTM Primer è un fondo senza piombo e senza isocianati.

Permette un alto spessore, eccellente brillantezza e ottima carteggiabilità. DTM Primer consente un'eccellente adesione direttamente sul metallo e un'ottima protezione dalla corrosione senza il bisogno di un etch primer.

In combinazione con l'appropriato catalizzatore può essere applicato a spatola eliminando la necessità di mascherare ed applicare il primer nelle piccole riparazioni.

			
DAL 238 e/o Waterborne Degreaser	5 : 1 : 2 108.0075 : 120.1077 : 150.0138 150.0139 150.0133	<b>APPLICAZIONE A SPATOLA</b> 5 : 1 108.0075 : 120.1078 Aggiungere 1% di 155.1079 a peso	16"-18" FORD 4 13"-15" DIN 4 a 20°C
			
1,3 - 1,4 mm 0,7 bar all'ugello 2,0 bar al calcio	2 - 3 mani ben bagnate	<b>Essiccazione all'aria:</b> 2-3 h a 20°C <b>Essiccazione forzata:</b> 20-30 min. fino a 60°C <b>Lampada I.R.:</b> 5 min. flash off 8-10 min Full Bake	P400 - P600

**SUPPORTO**

Superfici galvanizzate, ferro, alluminio e metalli leggeri ben sgrassati.

## PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Carteggiare con carta abrasiva P280 a secco.

## SGRASSAGGIO

Sgrassare con Antisilicone da Lavaggio e/o Sgrassante all'Acqua.  
Asciugare con un panno pulito.

## RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Applicazione Spray:

	A VOLUME			A PESO		
	5	5	5	100	100	100
<b>DTM Primer 108.0075</b>						
Catalizzatore 120.1077	1	1	1	11	11	11
Diluyente standard 150.0138	2			21		
Diluyente fast 150.0139		2			21	
Diluyente slow 150.0133			2			21

Applicazione a Spatola:

	A VOLUME		A PESO	
	5		100	
<b>DTM Primer 108.0075</b>				
Catalizzatore 120.1078		1		11

Per ridurre il tempo di essiccazione, aggiungere alla miscela pronta all'uso senza diluizione, l'1% a peso dell'accelerante 155.1079.

L'applicazione a spatola consente di ottenere uno stucco che elimina le piccole imperfezioni.

**L'aggiunta dell'accelerante limita il POT LIFE a 30 min.**

## AEROGRAFI

Aerografo ad aspirazione:  $\varnothing$  1,3 - 1,4 mm

Aerografo a caduta:  $\varnothing$  1,3 - 1,4 mm

Pressione alla pistola: 3,5 - 4 bar

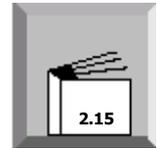
Aerografo ad alto trasferimento:  $\varnothing$  1,3 - 1,4 mm

Pressione alla pistola: 2,0 - 2,4 bar

Aerografo HVLP:  $\varnothing$  1,3 - 1,4 mm

Pressione: 0,7 bar all'ugello

2,0 bar al calcio



## APPLICAZIONE

---

Applicare 2-3 mani ben bagnate.  
Permettere l'asciugatura fuori polvere tra una mano e l'altra.

## ESSICCAZIONE

---

A 20° C: 2 - 3 ore  
A 60° C: 20 - 30 min.

Lampada I.R.: 5 min. di asciugatura ad aria seguiti da 5 minuti a media potenza e 8 - 10 min. a piena potenza a 90 cm di distanza o 60° C di temperatura superficiale.

## SOPRAVERNICIABILE

---

Dopo essiccazione e carteggiatura con carta abrasiva P400-P600, riverniciabile con tutte le basi AWX e ATX dopo 20 - 30 min. a 20° C, entro 7 giorni. Dopo 7 giorni pulire con solvente e sfregare leggermente la superficie.

## DATI TECNICI

---

### ■ Confezione

1 litro

### ■ Colore

Grigio

### ■ Stoccaggio

36 mesi in confezione integra e in luogo fresco e asciutto (18°-20° C)

### ■ Peso specifico

1.705 ± 20 g/l

### ■ Residuo secco a peso

70% pronto all'uso

83% a spatola

### ■ Resa teorica

10 m<sup>2</sup> per litro/prodotto pronto all'uso a 50μ

A Spatola: 13,5 m<sup>2</sup> per litro/prodotto pronto all'uso a 50μ

### ■ Pot life

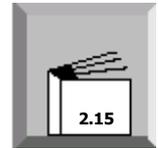
2 h a 20° C

A Spatola: 30 min. a 20° C

### ■ V.O.C.

Pronto all'uso: Max 433 g/l

A Spatola: 279 g/l



## ULTERIORI INFORMAZIONI

---

La scelta del diluente dipende dalla temperatura e dalla superficie da verniciare.

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

---

Pulire accuratamente le attrezzature con Pulitore Attrezzature 262.0940.

## PRECAUZIONI DI SICUREZZA

---

### SOLO PER USO PROFESSIONALE.

- Utilizzare un appropriato Equipaggiamento Protettivo Personale durante la preparazione e la verniciatura.
- Leggere l'etichetta, le istruzioni per l'uso e la Scheda di Sicurezza prima dell'uso.

## REQUISITI PER L'ETICHETTATURA

---

Il prodotto è etichettato in conformità con la Direttiva 2004/42/CE e contiene il pittogramma della Scheda Tecnica codificata come segue:

**2004/42/IIB(c)(540)433**

Il valore limite Europeo per questo prodotto (Fondi: IIB c) è max 540 g/l di VOC pronto all'uso. Il contenuto di VOC di questo prodotto è max 433 g/l di VOC pronto all'uso.

I nostri prodotti, le nostre tecniche sono frutto di anni di ricerche e di studio sia a livello di pratica che di laboratorio, comunque i risultati derivanti dall'applicazione di questi non coinvolgono la nostra responsabilità essendo evidente l'imponderabilità dei fattori che possono influenzare i risultati definitivi. Per qualsiasi ulteriore informazione rivolgersi ai nostri Servizi Tecnici.